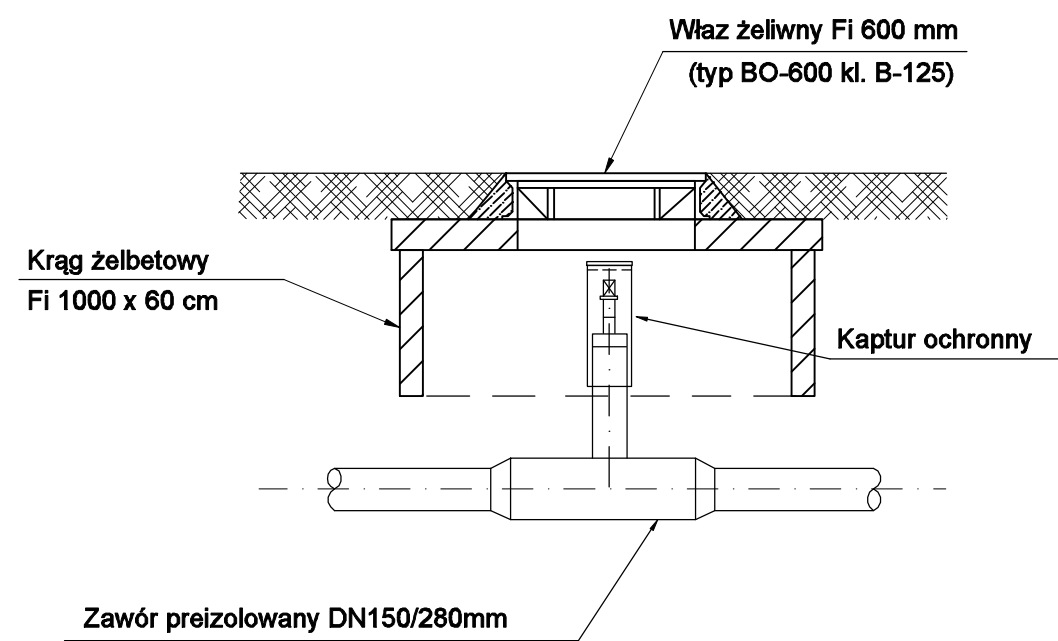
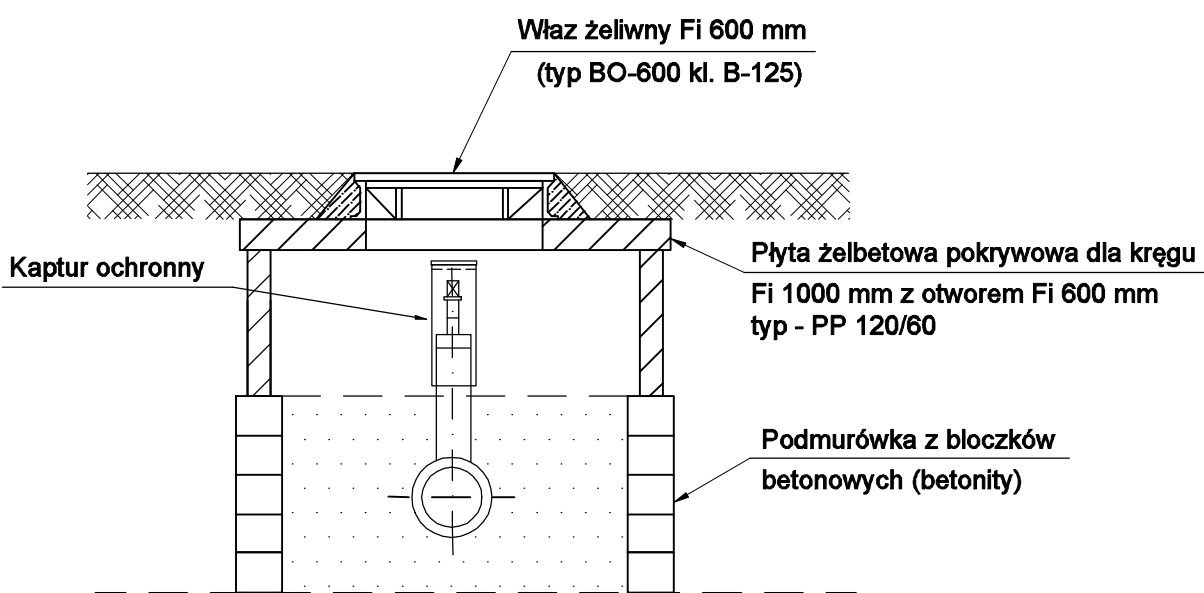


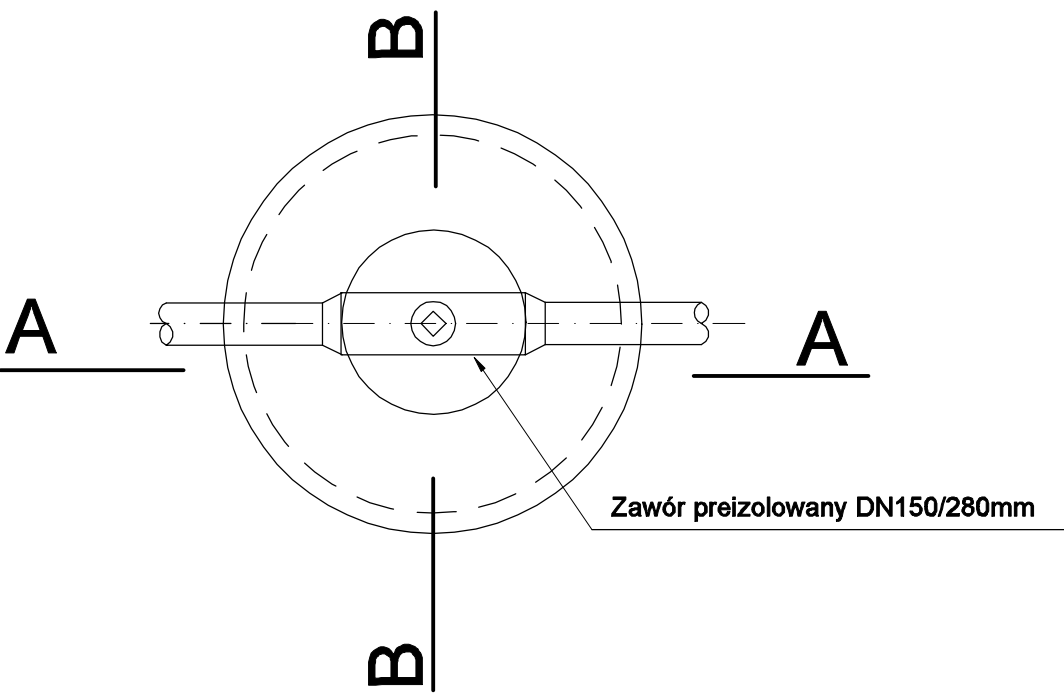
PRZEKRÓJ A - A



PRZEKRÓJ B - B



RZUT POZIOMY



UWAGA :

1. Trzpień zaworu odcinającego należy umieścić w świetle wjazdu.
2. Trzpień zaworu zabezpieczyć kapturem ochronnym z rury PVC160mm H=400mm z korkiem.
3. Pierścień żeliwny wjazdu należy dodatkowo przymocować do pokrywy żelbetowej stalowymi kotwami.
4. Elementy żelbetowe studzienki należy układać na zaprawie cementowej i zabezpieczyć preparatami przeciwwilgociowymi.

PROJEKT PRZYŁĄCZA				
Projektował	mgr inż. I.Hatossy	Podpis	Data 20.05.2020.	INWESTOR P.K. "Therma" Spółka z o.o. 43-300 Bielsko-Biała ul.Michała Grażyńskiego 108
Opracował	mgr inż. I.Hatossy	Podpis	Data 20.05.2020.	
Budowa przyłącza ciepłowniczego w technologii rur preizolowanych 2 x DN200/355 - 150/280 mm do budynku hali magazynowo - produkcyjnej przy ul. Szklanej w Bielsku-Białej.				
ZAWORY PREIZOLOWANE (S-2Z i S-2P)				Rys. nr 06/2